

НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ FLAKING MASHINT KNIVES

Предназначены для производства древесной стружки, идущей на изготовление древесно-стружчатой плиты, резанием древесины поперёк волокон на стружечных станках.

Изготавливаются 8 стандартных типоразмера длиной $L = 276-525,5$ мм, шириной $B = 30-100$ мм и толщиной $S = 2-6$ мм по ГОСТ 17315-71 и ТУ 14-19-114-91 твёрдостью 55...60 HRC э.

Для получения стружки средней толщины 0,2-0,4 мм рекомендуются следующие режимы работы:

- скорость резания – 30-70 м/с;
- подача ножа – 0,1-0,4 мм;
- вылет ножа – 0,1-0,9 мм.

При этом средний период стойкости ножа при измельчении технологической щепы по ГОСТ 15815 или смешанного дровяного сырья хвойных и лиственных пород по ГОСТ 9463 и 9462 влажностью не менее 30% и температуре не ниже +5°C

- с прямолинейной режущей кромкой составит 2 часа,
- с зубчатой режущей кромкой – 1,5 часа.

№ П/П S. NO	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ BASIC DIMENSIONS, MM																	
			L	B	S	a	ПРО- РЕЗИ	a1	a2	c	d	ОТВЕРС- ТЯ								
													k	k1	k2	d	ОТВЕРС- ТЯ			
2	НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ HRS 55-60	ГМЗ 02.14.01						a1	a2	c	d	ОТВЕРС- ТЯ								
2	FLAKING MASHINT KNIVES HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ГОСТ 17315-71		276	57	4	23,2	5	15	235	9,5	M6	2								
3	НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ HRS 55-60	ГМЗ 02.15.01						a1	a2	c	c1	k	k1	k2	d	ОТВЕРС- ТЯ				
3	FLAKING MASHINT KNIVES, SERRATE, SINGLE-LAYER HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ГОСТ 17315-71		276	57	4	23,2	5	15	235	21	14	12,7	200	100	M6	8				
4	НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ HRS 55-60	ГМЗ 02.16.01						a1	a2											
4	FLAKING MASHINT KNIVES HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ГОСТ 17315-71		276	57	4	23,2	5	15	235											

НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ

FLAKING MASHINT KNIVES

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ																
			BASIC DIMENSIONS, MM																
			L	B	S	a	ПРО- РЕЗИ												
5	НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ HRS 55-60	ГМЗ 02.17.01						a1	a2	c	c1	d	ОТВЕРС- ТЯ						
			334	100	6	17	1	50	167	17	20	M8	4						
5	FLAKING MASHINT KNIVES HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ГОСТ 17315-71																		
6	НОЖИ СТРУЖЕЧНЫЕ HRS 55-60	ГМЗ 02.20.01																	
			399	30	3														
6	FLAKING MASHINT KNIVES HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ГОСТ 17315-71																		
7	НОЖИ К СТРУЖЕЧНЫМ СТАНКАМ ТИПА ДС-7А HRS 55-60	ГМЗ 02.18.01						a1	a2	c	c1	d	ОТВЕРС- ТЯ						
			525	80	2	13		60	135	9	11	Φ8	2						
7	KNIVES FOR FLAKUNG MASHINTS TYPE DC-7A HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ТУ 14-19-114-91																		
8	НОЖИ К СТРУЖЕЧНЫМ СТНКАМ ТИПА "МАЙЕР" HRS 55-60	ГМЗ 02.19.01						a	a1	c	c1	d	ОТВЕРС- ТЯ						
			334	100	6			280	27	10	23	M8	4						
8	KNIVES FOR FLAKUNG MASHINTS TYPE "MEYER" HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ТУ 14-19-114-91																		
9	НОЖИ К СТРУЖЕЧНЫМ СТАНКАМ ТИПА ДС- 8А HRS 55-60	ГМЗ 02.21.01						a1	a2										
			525	70	2	25		25	50										
9	KNIVES FOR FLAKUNG MASHINTS TYPE DC- 8A HRS 55-60 ГОСТ, ТУ (GOST, TU) - ТУ 14-19-114-91																		