

НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА SLITTING SHEARS KNIVES

Предназначены для продольной резки и обрезки кромки листов и рулонной полосы чёрных и цветных металлов на определённые ширины на дисковых ножницах.

Ножи дисковые диаметром до 400 мм для резки металла изготавливается 40 типоразмеров стандартных ножей наружным диаметром $D = 125-370$ мм, с посадочным отверстием $d = 40-240$ мм, и высотой $B = 6-30$ мм по ТУ14-1-1146-74 из стали 5ХВ2СФ и 5ХНВС твёрдостью 50...55 HRCэ, из стали 6ХС и ШХ15 твёрдостью 56...6 HRCэ.

Ножи дисковые диаметром свыше 400 мм для резки металла изготавливается 10 типоразмеров стандартных ножей наружным диаметром $D = 445-1000$ мм, с посадочным отверстием $d = 270-490$ мм, и высотой $B = 20-80$ мм по ТУ14-1-2197-77 из стали 5ХВ2СФ и 5 ХНВС твёрдостью 50...58 HRCэ.

Средний период стойкости ножей между переточками- 20 часов.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА
			BASIC DIMENSIONS, MM				
			D	d	B		
99	НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ДИАМЕТРОМ ДО 400ММ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ ИЗ СТАЛИ 5ХВ2СФ И 5ХНВС HRC 50-55 ИЗ 6ХС И ШХ15 HRC 56-61	ГМЗ 15.101.01	125	65	16		
		ГМЗ 15.101.02	130	40	6		
		ГМЗ 15.101.03	130	40	10		
		ГМЗ 15.101.04	150	55	6		
		ГМЗ 15.101.05	150	75	6		
99	SLITTING SHEARS KNIVES HRC 50-55 HRC 56-61 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1146-74	ГМЗ 15.101.06	160	50	6		
		ГМЗ 15.101.07	160	50	8		
		ГМЗ 15.101.08	165	55	6		
		ГМЗ 15.101.09	165	55	8		
		ГМЗ 15.101.10	165	55	10		
		ГМЗ 15.101.11	175	80	10		
		ГМЗ 15.101.12	185	80	8		
		ГМЗ 15.101.13	185	80	6		
		ГМЗ 15.101.14	185	80	10		
		ГМЗ 15.101.15	200	80	20		
		ГМЗ 15.101.16	200	80	6		
		ГМЗ 15.101.17	200	90	6		
		ГМЗ 15.101.18	200	100	10		
		ГМЗ 15.101.19	200	100	20		
		ГМЗ 15.101.20	210	85	8		
		ГМЗ 15.101.21	210	85	10		
		ГМЗ 15.101.22	235	90	20		
		ГМЗ 15.101.23	245	150	20		
		ГМЗ 15.101.24	250	140	20		
		ГМЗ 15.101.25	255	120	10		

НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
 SLITTING SHEARS KNIVES

№ п/п S. No	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ BASIC DIMENSIONS, MM				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
			D	d	B		
			99	НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ДИАМЕТРОМ ДО 400ММ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ ИЗ СТАЛИ 5ХВ2СФ И 5ХНРС HRC 50-55 ИЗ 6ХС И ШХ15 HRC 56-61 SLITTING SHEARS KNIVES HRC 50-55 HRC 56-61 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1146-74	ГМЗ 15.101.26	260	
ГМЗ 15.101.27	260	150	20				
ГМЗ 15.101.28	260	150	30				
ГМЗ 15.101.29	270	150	20				
ГМЗ 15.101.30	275	125	20				
ГМЗ 15.101.31	300	150	20				
ГМЗ 15.101.32	300	175	16				
ГМЗ 15.101.33	350	200	30				
ГМЗ 15.101.34	350	240	20				
ГМЗ 15.101.35	360	150	20				
ГМЗ 15.101.36	360	150	30				
ГМЗ 15.101.37	360	220	30				
ГМЗ 15.101.38	370	210	20				
ГМЗ 15.101.39	370	240	20				
ГМЗ 15.101.40	370	240	30				
100	НОЖИ ДИСКОВЫЕ Ф СВ. 400 ММ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА HRC 50-58 SLITTING SHEARS KNIVES HRC 50-58 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-2197-77	ГМЗ 29.10.01	445	270	40		<p>ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL</p>
ГМЗ 29.10.02		445	270	20			
ГМЗ 29.10.03		450	310	40			
ГМЗ 29.10.04		550	290	40			
ГМЗ 29.11.01	460	200	40		<p>ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL</p>		
ГМЗ 29.11.02	620	170	70				
ГМЗ 29.11.03	650	420	55				
ГМЗ 29.11.04	650	300	55				

