603092, г.Нижний Новгород, ул.Тепличная, 2Д
(831) 296-19-41; 296-19-42
ki-nn.ru
2961941@mail.ru; 2961942@mail.ru

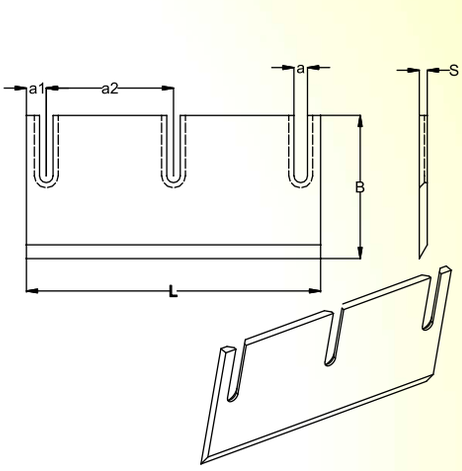
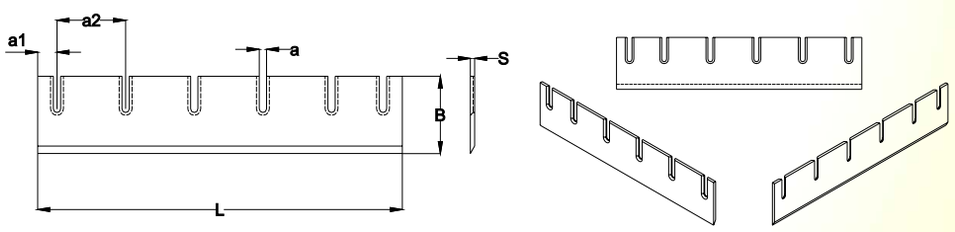
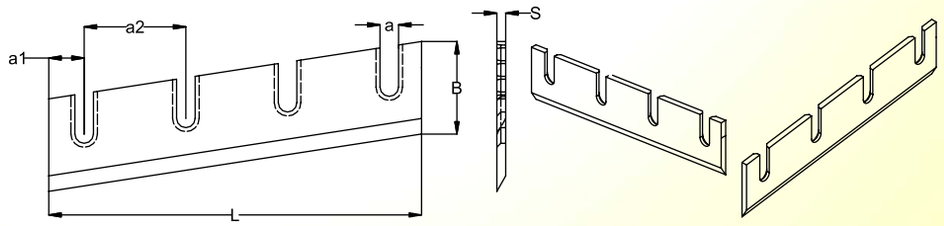
НОЖИ ЩЕПАЛЬНЫЕ

CHOPPING MACHINE KNIVES

Предназначены для получения соломки дерева в спичечном производстве.

Изготавливается 14 типоразмеров стандартных ножей длиной L = 300-900 мм, шириной B = 110, 135 и 150 мм и толщиной S = 8 и 10 мм по ТУ14-1-1678-76 из двухслойной стали, основа – ст.10, легированный слой 6ХС твёрдостью 52...57HRCэ.

Суммарная длина реза до затупления ножа должна быть:
- на станках типа СПР5 – 1600 м
- на станках типа СПД – 2 000 м

№ П/П S. NO	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНАЧЕНИЕ ГМЗ DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ BASIC DIMENSIONS, MM							
			L	B	S	a	ПРОРЕЗИ	a1	a2	ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
17	НОЖИ ЩЕПАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСТЬ ЛЕГИРОВАННОГО СЛОЯ HRC 52-57 CHOPPING MACHINE KNIVES HRC 52-57 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1678-76	ГМЗ 07.01.01	300	110	8	17	3	62	88	
		ГМЗ 07.01.02	300	180	10	17	3	25	125	
		ГМЗ 07.01.03	370	180	10	17	3	25	160	
		ГМЗ 07.01.04	450	180	10	17	4	52	115	
		ГМЗ 07.01.05	725	180	10	17	6	52	120	
		ГМЗ 07.01.06	750	180	10	17	5	55	160	
		ГМЗ 07.01.07	850	180	10	17	7	65	120	
		ГМЗ 07.01.08	850	180	10					
		ГМЗ 07.01.09	900	180	10	17	7	45	135	
		ГМЗ 07.01.10	900	180	10	17	6	70	152	
		ГМЗ 07.01.12	420	135	10	17	4	36	116	
		ГМЗ 07.01.13	550	180	10	17	5	55	110	
		ГМЗ 07.02	850	180	10	17	6	45	160	ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
										
18	НОЖИ ЩЕПАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСТЬ ЛЕГИРОВАННОГО СЛОЯ HRC 52-57 CHOPPING MACHINE KNIVES HRC 52-57 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1678-76	ГМЗ 07.03	425	150	10	21	4	40	115	ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL