

НОЖИ ШАБЕРНЫЕ

DOCTOR BLADES

Предназначены для очистки валов цилиндров бумажных и картоноделательных машин.

Ножи шаберные толщиной до 1,5 мм - изготавливается 56 стандартных типоразмеров длиной L = 1750-5800мм, шириной B = 35-125 мм и толщиной S = 1,2 мм по ТУ14-1-1919-76 из стали марки 9ХФ, У10А и У8ГА твёрдостью 38...51 HRCэ.

Ножи шаберные тип 02 - изготавливается 49 стандартных типоразмеров длиной L = 850-3000 мм, шириной B = 80-160 мм и толщиной S = 2.0, 3.0 и 4.0 мм по ТУ14-1-1526-75 из стали марки 30, 35, 40, 45, 55 и 60 без термообработки.

Ножи шаберные повышенной точности - изготавливается 3 стандартных типоразмера длиной L = 3740, 4090 и 7000 мм, шириной B = 75 и 85 мм и толщиной S = 1 мм по ТУ14-1-1920-76 из стали марки У8ГА твёрдостью 31...36 HRCэ, из стали марки 9ХФМ и 8Н1А твёрдостью 45...51 HRCэ.

Средний период стойкости:

- на валах из гранита 200 часов;

- на валах из чугуна 800 часов.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА	
			BASIC DIMENSIONS, MM					
			L	B	S	a		
82	НОЖИ ШАБЕРНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 1,5ММ HRC 38-51	ГМЗ 11.11.01	2250	35	1,2			
		ГМЗ 11.11.02	2700	35	1,2			
		ГМЗ 11.11.03	3000	35	1,2			
		ГМЗ 11.11.04	3100	35	1,2			
		DOCTOR BLADES UP TO 1,5 MM THICK HRC 38-51	ГМЗ 11.11.05	3600	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.06	3750	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.07	4050	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.08	4400	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.09	4500	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.10	4700	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.11	4800	35	1,2		
			ГМЗ 11.11.12	6600	35	1,2		
	ГМЗ 11.11.13		7050	35	1,2			
	ГМЗ 11.11.14		1750	50	1,2			
	ГМЗ 11.11.15		2700	50	1,2			
	ГМЗ 11.11.16	3000	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.17	3100	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.18	3750	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.19	4350	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.20	4600	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.21	4700	50	1,2				
	ГМЗ 11.11.22	2100	85	1,2				
	ГМЗ 11.11.23	2900	85	1,2				

НОЖИ ШАБЕРНЫЕ

ДОКТОР BLADES

№ П/П S. NO	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ BASIC DIMENSIONS, MM				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
			L	B	S	a	
82	НОЖИ ШАБЕРНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 1,5ММ HRC 38-51	ГМЗ 11.11.24	3750	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.25	4600	85	1,2		
82	ДОКТОР BLADES UP TO 1,5 MM THICK HRC 38-51 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1919-76	ГМЗ 11.11.26	4800	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.27	5000	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.28	5350	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.29	6900	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.30	7050	85	1,2		
		ГМЗ 11.11.31	1750	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.32	1850	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.33	2250	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.34	2800	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.35	3100	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.36	3500	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.37	3550	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.38	4450	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.39	4700	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.40	5800	100	1,2		
		ГМЗ 11.11.41	2000	125	1,2		
		ГМЗ 11.11.42	2300	125	1,2		
		ГМЗ 11.11.43	2400	125	1,2		
		ГМЗ 11.11.44	2600	125	1,2		
		ГМЗ 11.11.45	2700	125	1,2		
ГМЗ 11.11.46	2900	125	1,2				
ГМЗ 11.11.47	3000	125	1,2				
ГМЗ 11.11.48	3250	125	1,2				
ГМЗ 11.11.49	3450	125	1,2				
ГМЗ 11.11.50	3550	125	1,2				
ГМЗ 11.11.51	4050	125	1,2				
ГМЗ 11.11.52	4400	125	1,2				
ГМЗ 11.11.53	4500	125	1,2				
ГМЗ 11.11.54	4600	125	1,2				
ГМЗ 11.11.55	5050	125	1,2				
ГМЗ 11.11.56	5800	125	1,2				

НОЖИ ШАБЕРНЫЕ

DOCTOR BLADES

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА
			BASIC DIMENSIONS, MM				
			L	B	S	a	
83	НОЖИ ШАБЕРНЫЙ ТИП 02	ГМЗ 11.02.01	850	80	2		
		ГМЗ 11.02.02	925	160	2		
83	DOCTOR BLADE TYPE 02 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1919-75	ГМЗ 11.02.03	1200	80	2		
		ГМЗ 11.02.04	1200	125	2		
		ГМЗ 11.02.05	1500	160	4		
		ГМЗ 11.02.06	175	80	2		
		ГМЗ 11.02.07	1750	125	2		
		ГМЗ 11.02.08	1750	145	2		
		ГМЗ 11.02.09	1825	125	2		
		ГМЗ 11.02.10	1825	160	3		
		ГМЗ 11.02.11	1825	135	4		
		ГМЗ 11.02.12	1900	135	3		
		ГМЗ 11.02.13	1950	125	3		
		ГМЗ 11.02.14	2000	125	3		
		ГМЗ 11.02.15	2000	160	4		
		ГМЗ 11.02.16	2050	125	3		
		ГМЗ 11.02.17	2150	125	3		
		ГМЗ 11.02.18	2150	160	4		
		ГМЗ 11.02.19	2200	125	2		
		ГМЗ 11.02.20	2200	145	3		
		ГМЗ 11.02.21	2250	135	3		
		ГМЗ 11.02.22	2275	80	2		
		ГМЗ 11.02.23	2275	135	3		
		ГМЗ 11.02.24	2300	125	2		
		ГМЗ 11.02.25	2300	160	3		
		ГМЗ 11.02.26	2350	135	3		
		ГМЗ 11.02.27	2375	125	2		
		ГМЗ 11.02.28	2400	135	3		
		ГМЗ 11.02.29	2500	125	2		
		ГМЗ 11.02.30	2500	135	3		
		ГМЗ 11.02.31	2500	135	4		
		ГМЗ 11.02.32	2525	145	2		
		ГМЗ 11.02.33	2525	135	4		

НОЖИ ШАБЕРНЫЕ
DOCTOR BLADES

№ п/п S. No	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ BASIC DIMENSIONS, MM				ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
			L	B	S	a	
83	НОЖИ ШАБЕРНЫЙ ТИП 02 ДОКТОР BLADE TYPE 02 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1919-75	ГМЗ 11.02.34	2575	135	4		
		ГМЗ 11.02.35	2600	125	3		
		ГМЗ 11.02.36	2700	125	3		
		ГМЗ 11.02.37	2750	125	2		
		ГМЗ 11.02.38	2800	80	2		
		ГМЗ 11.02.39	2800	125	2		
		ГМЗ 11.02.40	2800	135	4		
		ГМЗ 11.02.41	2875	135	4		
		ГМЗ 11.02.42	2875	160	4		
		ГМЗ 11.02.43	2900	145	2		
		ГМЗ 11.02.44	2900	125	3		
		ГМЗ 11.02.45	3000	80	2		
		ГМЗ 11.02.46	3000	125	2		
		ГМЗ 11.02.47	3000	145	2		
		ГМЗ 11.02.48	3000	125	3		
ГМЗ 11.02.49	3000	135	4				
84	НОЖИ ШАБЕРНЫЙ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ ИЗ СТАЛИ У8ГА HRC 31-36 ИЗ 9ХФ И 8Н1А HRC 45-51	ГМЗ 11.03.01	7000	75	1	<p>ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL</p>	
84	ДОКТОР BLADE TYPE 02 HRC 31-36 HRC 45-51 ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-1-1919-76						
		ГМЗ 11.04.01	3740	85	1		
		ГМЗ 11.04.02	4090	85	1	<p>ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL</p>	