

НОЖИ ЛУЩИЛЬНЫЕ, ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ, НОЖИ ДЛЯ РЕЗАНИЯ ШПОНА И ФАНЕРОСТРОГАЛЬНЫЕ

VENEER KNIVES, NOSE BARS, VENEER GUILLOTINE AND VENEER SLICING KNIVES

НОЖИ ЛУЩИЛЬНЫЕ

Предназначены для получения лущёного шпона (используемого для изготовления фанеры, фанерных плит, клеёной слоистой древесины, клеёных деталей мебели...) на лущильных станках.

Изготавливаются 19 стандартных типоразмера длиной $L = 900-2800$ мм, шириной $B = 180$ мм и толщиной $S = 15$ мм по ТУ 14-1-1918-76 из двухслойной стали, основа – ст. 10, легированный слой 85ВФ или 8Х6НФТ твёрдостью 55...60 HRCэ .

Средний период стойкости ножа при лущении шпона из берёзы и сосны не менее 4 часов.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ							ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
			BASIC DIMENSIONS, MM							
S. NO	DESCRIPTION OF TOOL	DESCRIPTION GMZ	L	B	S	a	ПРО- РЕЗИ			
10	НОЖИ ЛУЩИЛЬНЫЕ ТВЕРДОСТЬ ЛЕГИРОВАННОГО СЛОЯ HRS 55-60	ГМЗ 04.101.01	900	180	15	25	6	68,7	152,5	
10	VENEER KNIVES HRS 55-60	ГМЗ 04.101.02	900	180	15	25	7	45	135	
	ГОСТ, ТУ GOST, TU ТУ 14-1-1918-76	ГМЗ 04.101.03	900	180	15	25	9	50	100	
		ГМЗ 04.101.04	1400	180	15	25	9	10	150	
		ГМЗ 04.101.05	1450	180	15					
		ГМЗ 04.101.06	1700	180	15					
		ГМЗ 04.101.07	1700	180	15	25	11	87,5	152,5	
		ГМЗ 04.101.08	1700	180	15	25	13	100	125	
		ГМЗ 04.101.09	1750	180	15	25	12	50	150	
		ГМЗ 04.101.10	1800	180	15	25				
		ГМЗ 04.101.11	1850	180	15	25	12	100	150	
		ГМЗ 04.101.12	2000	180	15	25	16	62,5	125	
		ГМЗ 04.101.13	2100	180	15	25	14	75	150	
		ГМЗ 04.101.14	2400	180	15	25	16	75	150	
		ГМЗ 04.101.15	2400	180	15	25	24	50	100	
		ГМЗ 04.101.16	2450	180	15	25	19	100	125	
		ГМЗ 04.101.17	2700	180	15					
		ГМЗ 04.101.18	2700	180	15	25	18	75	150	
		ГМЗ 04.101.19	2800	180	15	25	28	50	100	