

НОЖИ ЛУЩИЛЬНЫЕ, ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ, НОЖИ  
ДЛЯ РЕЗАНИЯ ШПОНА И ФАНЕРОСТРОГАЛЬНЫЕ

VENEER KNIVES, NOSE BARS,  
VENEER GUILLOTINE AND VENEER SLICING KNIVES

## ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ

Предназначены для обжима древесины на лущильных станках с целью получения гладкого лущёного шпона.  
Изготавливаются 44 стандартных типоразмера длиной L = 900-2800 мм, B = шириной 50-80 мм и толщи-  
ной S = 10-15 мм по ТУ 14-19-91-90 из стали У8А (по желанию заказчика проводится термообработка).

№ П/П  S. NO	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА  DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ  DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ  BASIC DIMENSIONS, MM							ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА  SKETCH OF TOOL
			L	B	S	a	ПРО- РЕЗИ			
								a1	a2	
11	ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ БЕЗ ПРОРЕЗЕЙ  NOSE BARS WITHOUT SLITS  ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-19-91-90	ГМЗ 05.01.01	900	50	10					
		ГМЗ 05.01.02	1000	50	10					
11		ГМЗ 05.01.04	1700	50	12					
		ГМЗ 05.01.05	1700	60	12					
		ГМЗ 05.01.06	1700	80	15					
		ГМЗ 05.01.07	1750	60	12					
		ГМЗ 05.01.08	1750	80	12					
		ГМЗ 05.01.09	1800	50	12					
		ГМЗ 05.01.10	1800	60	12					
		ГМЗ 05.01.11	1800	80	15					
		ГМЗ 05.01.12	1850	80	15					
		ГМЗ 05.01.14	2000	80	12					
		ГМЗ 05.01.15	2400	60	12					
		ГМЗ 05.01.16	2700	60	12					
	ГМЗ 05.01.18	900	60	12						
	ГМЗ 05.01.21	1750	80	15						
	ГМЗ 05.01.22	1800	80	12						
12	ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ С ПРОРЕЗЯМИ  NOSE BARS WITH SLITS  ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-19-91-90						a1	a2		
		ГМЗ 05.02.01	1050	60	10	11	11	25	100	
12		ГМЗ 05.02.02	1650	60	10	11	17	25	100	
		ГМЗ 05.02.04	1750	50	12	11	18	25	100	
		ГМЗ 05.02.05	1750	60	12	11	18	25	100	
		ГМЗ 05.02.06	1750	60	12	11	14	62,5	125	
		ГМЗ 05.02.07	1750	80	15	11	18	25	100	
		ГМЗ 05.02.08	1800	50	10	11	18	50	100	
		ГМЗ 05.02.09	1800	60	10	11	18	50	0	
		ГМЗ 05.02.10	1800	60	10	11	15	88	116	
		ГМЗ 05.02.11	1800	80	15	11	18	50	100	
		ГМЗ 05.02.16	1250	80	12	11	13	25	100	
	ГМЗ 05.02.18	1700	80	15	11	17	50	100		

НОЖИ ЛУЩИЛЬНЫЕ, ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ, НОЖИ  
ДЛЯ РЕЗАНИЯ ШПОНА И ФАНЕРОСТРОГАЛЬНЫЕ

VENEER KNIVES, NOSE BARS,  
VENEER GUILLOTINE AND VENEER SLICING KNIVES

№ П/П  S. NO	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА  DESCRIPTION OF TOOL	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ  DESCRIPTION GMZ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ  BASIC DIMENSIONS, MM							ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL
			L	B	S	a	ПРО- РЕЗИ	a1	a2	
13	ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ С ПРОРЕЗЯМИ	ГМЗ 05.03.01	1250	80	12	15	13	25	100	
13	NOSE BARS WITH SLITS	ГМЗ 05.03.05	1700	60	12	15	4	100	500	
	ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-19-91-90	ГМЗ 05.03.06	1700	80	15	15	17	50	100	
		ГМЗ 05.03.10	850	70	12	12	7	106	102	
		ГМЗ 05.03.11	900	50	10	10	2	250	400	
		ГМЗ 05.03.12	1700	80	15	15	3	50	800	
		ГМЗ 05.03.13	1700	80	12	15	17	50	100	
		ГМЗ 05.03.14	1750	80	15	14	3	75	800	
		ГМЗ 05.03.15	1750	80	15	15	17	50	100	
		ГМЗ 05.03.16	1750	80	15	15	18	25	100	
		ГМЗ 05.03.20	1800	80	12	8	4	150	500	
14	ЛИНЕЙКИ ПРИЖИМНЫЕ СО СКОШЕННОЙ ПРОДОЛЬНОЙ ГРАНЬЮ БЕЗ ПРОРЕЗЕЙ	ГМЗ 05.04.01	1700	55	13					
		ГМЗ 05.04.02	1700	65	13					
14	NOSE BARS WITH LINEAR EDGE CHAMFERED, WITHOUT SLITS	ГМЗ 05.04.03	2000	55	13					
	ГОСТ, ТУ GOST, TU - ТУ 14-19-91-90	ГМЗ 05.04.04	2000	65	13					