

НОЖИ ДИСКОВЫЕ РЕЗИНОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ

RUBBER CUTTING DISK KNIVES

Предназначены для резки мерных профильных резиновых заготовок.

Изготавливается 33 типоразмера стандартных ножей наружным диаметром $D = 120-350$ мм, с посадочным отверстием $d = 32, 50$ и 80 мм и толщиной $S = 2-8$ мм по ТУ14-1-1661-76 из стали ШХ15 твёрдостью 54...60 HRCэ.

Гарантийная стойкость непрерывной работы ножа между переточками при работе на вулканизированной резине толщиной 1 мм - 4 часа.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ					ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА SKETCH OF TOOL	
			BASIC DIMENSIONS, MM						
			D	d	S				
108	НОЖИ ДИСКОВЫЕ РЕЗИНО- РЕЗАТЕЛЬНЫЕ HRC 54-60	ГМЗ 13.10.01	120	50	3,0				
		ГМЗ 13.10.02	120	32	3				
108	RUBBER CUTTING DISK KNIVES HRC 54-60	ГМЗ 13.10.03	200	32	3				
		ГМЗ 13.10.04	200	32	3				
		ГМЗ 13.10.05	250	32	3				
		ГМЗ 13.10.06	250	32	2				
		ГМЗ 13.10.07	250	32	5				
		ГМЗ 13.10.08	250	32	5				
		ГМЗ 13.10.09	250	50	2				
		ГМЗ 13.10.10	250	50	3				
		ГМЗ 13.10.11	250	50	3				
		ГМЗ 13.10.12	250	50	5				
		ГМЗ 13.10.13	250	50	5	66	9		
		ГМЗ 13.10.14	250	50	8				
		ГМЗ 13.10.15	250	50	8				
		ГМЗ 13.10.16	270	32	3				
		ГМЗ 13.10.17	270	32	3				
		ГМЗ 13.10.18	270	32	3				
		ГМЗ 13.10.19	270	50	3				
		ГМЗ 13.10.20	270	50	5				
		ГМЗ 13.10.21	300	32	3				
		ГМЗ 13.10.22	300	32	3				
		ГМЗ 13.10.23	300	32	5				
		ГМЗ 13.10.24	300	50	5				
		ГМЗ 13.10.25	300	50	3				
		ГМЗ 13.10.26	300	50	3				
		ГМЗ 13.10.27	300	50	5				
		ГМЗ 13.10.28	300	50	5	116	20		
		ГМЗ 13.10.29	300	50	5	66	9		
		ГМЗ 13.10.30	300	80	5				
		ГМЗ 13.10.31	300	50	3				
		ГМЗ 13.10.32	350	80	5				
		ГМЗ 13.10.33	300	80	8				