

25306-82



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**НОЖИ ПЛОСКИЕ
К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ**
ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 25306-82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Бриджковский, С. Я. Евтишин

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня 1982 г. № 2361

« ГОСТ 25306—82 Ножи плоские к листовым ножницам. Основные и присоединительные размеры. Технические требования

В каком месте	Назвечание	Должно быть
Первая страница стандарта Под наименованием стандарта	Группа Г83	Группа Г22
	ОКП 38 2800	ОКП 14 5100

(ИУС № 9 1987 г.)

НОЖИ ПЛОСКИЕ К ЛИСТОВЫМ НОЖНИЦАМ

Основные и присоединительные размеры.
Технические требования

Plane blades for plates shears.
Basic and connecting dimensions.
Technical requirements

ГОСТ
25306-82

ОКП 38 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11 июня 1982 г. № 2361 срок введения установлен

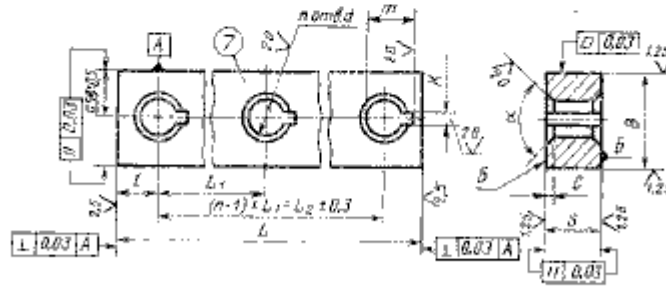
с 01.01.83
с 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские ножи к листовым ножницам с наклонными ножами общего назначения для резки металла в холодном состоянии с временным сопротивлением $\sigma_{\text{в}} \leq 500 \text{ МПа}$ (50 кгс/мм^2).

Стандарт не распространяется на ножи для ножниц прокатных станов металлургической промышленности.

2. Размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ножа.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1982

Размеры в мм

s (поле допус- ка H9)	B (поле допус- ка H7)	L (пред. откл. -0,5)	l (пред. откл. $\pm 0,05$)	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	d (поле допус- ка H18)	m (пред. откл. +1)	K (пред. откл. +2)	c (пред. откл. +1)	h	α (пред. откл. +2°)	Условное раз- мерное обозначение*						
16	60	540	45	150	14	20	4,5	7,5	4	90°	12						
		750	65						3								
20	75	750	85						18			30	5,5	10,5	4	60° или 90°	16
		1080	105												3		
25	100	750	85		22	32	13,5	13,5	3	60° или 90°	20						
		1080	105						4								
30	125	1250	45		26	35	6,5	15	5	60° или 90°	25						
		750	85						3								
45	165	1080	105		26	35	6,5	15	4	60° или 90°	40						
		1250	45						5								

* Размер для справок.

Пример условного обозначения ножа размерами $s=16$ мм, $B=60$ мм, $L=540$ мм:

Нож 16×60×540 ГОСТ 25306—82

Пример условного обозначения комплекта ножей, состоящего из двух ножей размерами $s=16$ мм, $B=60$ мм, $L=540$ мм и одного ножа размерами $s=16$ мм, $B=60$ мм, $L=750$ мм:

Комплект ножей 2.16×60×540.1.750 ГОСТ 25306—82

3. Ножи должны изготавливаться из стали марок 5ХВ2С, 6ХВ2С и 6ХС по ГОСТ 5950—73.

4. Твердость ножей — HRC 54...58.

5. Допуск плоскостности поверхности B — не более 0,1 мм на длине 100 мм.

6. Поле допуска размеров s и B комплекта ножей — по $h11$. Допускаемая разность размеров ножей комплекта в месте стыка — не более 0,03 мм.

7. На ноже должна быть нанесена следующая маркировка: товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение ножа, клеймо ОТК, шифр (номер) комплекта (для составных ножей).

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 01.07.82 Подл. к печ. 02.08.82 6,375 л. л. 0,17 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, Новопроспектский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 9. Зак. 817